

株式会社マルヤス

常識を変える「俺流の開発」で創り出した製品で環境貢献

ポイント

- ・リアルタイム混合機や再生機でプラスチック製造業界のCO2排出量削減、原料ロス削減に貢献します。
- ・従来品よりも高効率な製品は、「生産効率の向上」と「原料ロスの削減」を実現し、導入後のCO2排出量削減に貢献します。

会社概要



設立	: 1976年3月（昭和51年）
本社所在地	: 愛媛県新居浜市外山町16番32号
従業員数	: 26人
事業内容	: 計量技術を生かした製品の開発・販売 （プラスチック原料の自動計量混合装置、等） FA及びソフトの開発 成形機用洗浄剤の開発・販売

製品紹介

独自の技術開発で実現した「生産効率の向上」と「原料ロスの削減」により、現場でのCO2排出量削減に貢献します。

高い技術力に裏打ちされた製品でお客様と共にCO2排出量削減や工場のロス削減を目指しています。



製品名称	: まぜコン （押出機直付リアルタイム混合機）
用途	: 原料の計量・混合、混合制御、 押出制御、引取制御
特徴・強み	: リアルタイム混合で混合ムラ発生なし 立上・切替・調整時間が世界最速 高精度な制御で生産ロス削減可能 残量可視化などメンテナンス性も高い

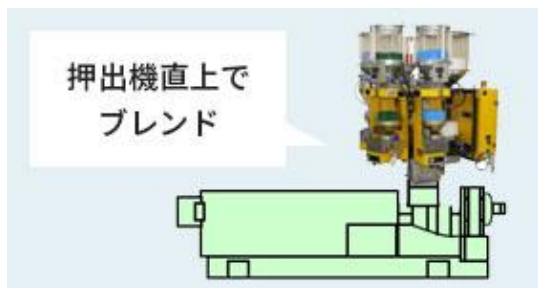


製品名称	: ecoペレ GP-2、ecoペレ GP-3 （プラスチックフィルム再生機）
用途	: フィルムや原反などのロスフィルムを 再生ペレット化
特徴・強み	: 非溶融方式で物性変化ゼロ 独自の「ねじり方式」で混合性が良好

● 環境PRポイント

まぜコン（押出機直付リアルタイム混合機）は高精度な制御でロス削減

まぜコンは従来製品と比較して、立上・切替・調整時間が大幅に削減されるため、省エネにつながります。さらに徹底的に原料ロスを減らす技術により、廃棄物を削減することで廃棄によるCO2排出量の削減にも貢献できます。



■ 押出機に直付

事前混合をしないので、混合原料を作る時間が必要なくなり、攪拌による混合ムラが発生しません。

■ 押出量・混合・厚みは自動制御

立上・切替などで調整が容易となり、生産時間を増やすことができるので、生産効率が向上します。立上や製品切替え時の原料ロスも大幅に削減できます。

再生機が第60回機械振興賞で中小企業庁長官賞を受賞

一般財団法人 機械振興協会が主催する「第60回機械振興賞」において、ロスフィルムを原料化する再生技術が中小企業庁長官賞を受賞しました。従来のフィルム端材の再生では、高温溶融して再ペレット化していましたが、マルヤスの再生機は、製造ラインからそのまま端材を回収し、ねじりを加えて幅などを調整して裁断することで再生ペレット化します。この再生技術における「非加熱原料化」と「適用範囲の拡張」が評価されて受賞に至りました。

ecoペレ GP-2



ecoペレ GP-3



受賞の様子



■ 非加熱原料化で品質劣化を防止

帯状の端材を送りローラー間で引張力を与えて圧縮し、ねじりを加えて幅を調整後、ペレット形状に裁断します。

これにより加熱せずに原料化を実現し、バージン材と均等に混合しやすい形状が確保でき、熱による変色・変質など品質劣化も解消できます。

■ 温風加熱と組み合わせることで適用範囲を拡張

「ecoペレ GP-3」では、温風加熱工程を組み合わせることで、従来は対応が難しかったフッ素フィルム、厚手ナイロン、不織布、繊維類にも適用可能となり、適用範囲を大幅に拡大しました。

従来品と比較して省エネ・原料ロス削減を実現し、環境貢献

まぜコンと再生機を導入することでCO2排出量削減に貢献することができます。まぜコンと再生機を両方導入すると、1年間で森林 約7.1ヘクタール(東京ドーム 約1.5個分)が吸収するCO2削減が期待できます。

当社の看板商品「まぜコン」は、初代K403のリリースから最新のABシリーズまで今年(2026年)で25年を迎えます。

これまでに、日本全国を中心に海外も含めたプラスチックメーカーに2,500台以上を納入してまいりました。この2,500台は現在も多くが休むことなく稼働を続けており、この25年間のまぜコンの稼働で削減されたCO2排出量は、杉の木的人工林で約12万ヘクタール分、実に東京都の面積の約半分が1年間に吸収するCO2量に相当します。

これまでも、そしてこれからも。まぜコンは全世界の工場で、着実にCO2削減へ貢献し続けます。

まぜコンと再生機による1年間のCO2排出量削減効果

まぜコン 1台導入時の
年間CO2排出量削減効果

CO2
約32.6
t-CO2

再生機(GP-2) 1台導入時の
年間CO2排出量削減効果

CO2
約29.6
t-CO2



森林 約7.1ヘクタール相当
(東京ドーム 約1.5個分)が
吸収するCO2を1年間で削減

【販売実績】

25年間で累計2500台以上のまぜコンを販売
累計で森林 約12万ヘクタール(東京都約半分)に
相当するCO2排出量削減に貢献

※ 効果算定は外部支援に基づき独自に実施

※ スギ人工林1ヘクタールが吸収するCO2を約8.8 t-CO2/年として計算

● 製品の強み・技術を伝える自社コンテンツ

SNSを活用して自社の技術をわかりやすく発信

自社HPでのコラムやYouTubeでの動画にて、自社の技術・製品をわかりやすく解説するなど、情報発信を積極的に実施しています。

自社技術による省エネや原材料ロス削減など環境貢献ができる理由を示すことでお客様の信頼を獲得し、製品普及による環境価値拡大を目指します。



<https://www.youtube.com/@maruyasu431>

● 環境貢献に取り組む社員の思い



私たちマルヤスは、「プラスチック製造における“もったいない”を削減すること」を目標に、お客様の課題解決のために独自のものづくりに取り組んできました。

設備の立上や切替にかかるムダな時間、気づかないうちに発生している原料ロス、廃棄されるトリミングロスや規格外の原反、そうした“当たり前になってしまっている課題”を一つずつ見直すことで、省エネやCO2排出量削減につながると考えています。

まぜコンや再生装置は、環境のためだけに開発された特別な装置ではありません。生産性を高め、現場の負担を減らし、結果として環境にもやさしい、そんな「無理のない環境貢献」を実現する装置です。

環境対策は、特別なことを始めるよりも、日々の生産を少し良くすることの積み重ねが大切だと私たちは考えています。もし今の設備や運用に、少しでも「もったいない」があるなら、それは改善のチャンスかもしれません。

私たちはこれからも、お客様と一緒に考え、現場から環境負荷低減につながるものづくりを続けていきます。

ぜひ一度、マルヤスの装置導入をご検討ください。