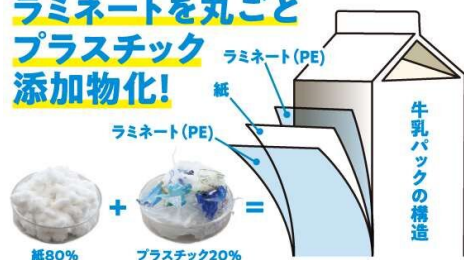


# ラミネート古紙を用いた脱プラ製品のビジネスモデル

## 愛媛県内へのCO<sub>2</sub>削減波及効果：30,000 t-CO<sub>2</sub>/年

愛媛県産業部門でのCO<sub>2</sub>排出量(約950万 t)に対し約0.32%の削減効果!!

ラミネートを丸ごと  
プラスチック  
添加物化!



### ■ビジネスモデルのCO<sub>2</sub>削減効果

連携体の効果

### 本スキーム

| AIPA                                         | CO <sub>2</sub> 削減       | 鈴木樹脂工業                                       |
|----------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------------|
| CO <sub>2</sub> 削減量：124 t-CO <sub>2</sub> /年 | 624 t-CO <sub>2</sub> /年 | CO <sub>2</sub> 削減量：500 t-CO <sub>2</sub> /年 |

愛媛県内への波及効果

### ■対象とするプラスチック製品（愛媛県内）

| 生産量        | CO <sub>2</sub> 削減<br>原単位  | CO <sub>2</sub> 削減量         |
|------------|----------------------------|-----------------------------|
| 33,000 t/年 | 0.73kg-CO <sub>2</sub> /kg | 24,000 t-CO <sub>2</sub> /年 |

### ■対応するパルプマスタートラッチ（愛媛県内調達）

| ラミネート紙<br>使用量 | 焼却される<br>ラミネート紙廃材 | CO <sub>2</sub> 削減<br>原単位  | CO <sub>2</sub> 削減量        |
|---------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|
| 10,000 t/年    | 2,000 t/年         | 3.10kg-CO <sub>2</sub> /kg | 6,000 t-CO <sub>2</sub> /年 |

県内のCO<sub>2</sub>削減波及効果：30,000 t-CO<sub>2</sub>/年

### ラミネート古紙配合プラスチックペレット

一般的な射出成形機で使用可能！  
マットな質感で意匠性向上！  
プラスチック強度向上！

曲げ応力 **1.48倍**  
曲げ弾性率 **1.87倍**

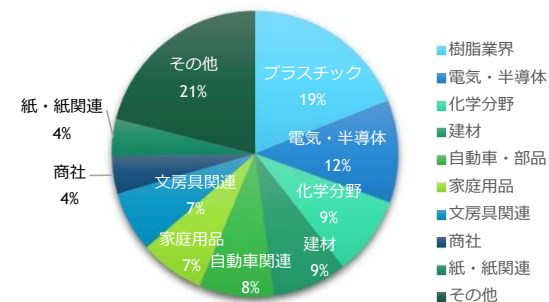


ラミネート古紙から分離されるラミネート部分を紙の繊維と共に丸ごとプラスチックと複合化。ラミネート紙廃材の焼却により発生するCO<sub>2</sub>とプラスチックの使用量削減によるCO<sub>2</sub>が削減ができます。

### ■ターゲット業界・分野

ラミネート古紙配合プラスチックは、汎用性の高いプラスチックを利用しているため、分野を問わず日常で利用する様々な商品に利用することが可能です。そのため、展示会でもあらゆる分野の企業からの問合せがありました。

ラミネート紙配合プラスチックの認知度を高める事で、広くご利用いただけると期待しております。



### ビジネスモデルの普及展開戦略

- ◆大規模な展示会への積極的参加
- ◆カードケースを用いた販促活動
- ◆各種メディアを利用した広報活動